

shinca 取扱い製品の材質の特徴とご使用上の留意点②

商品カテゴリ	材質	比重	耐熱温度	電子レンジ	熱風式再加熱カート	スチームコンベクションオープン	自動洗浄機	漂白剤		熱風消毒(消毒保管庫)	
								酸素系	塩素系	可否	温度・時間
トレイ	FRP (トレイ)	約 1.8	180°C	○ 【※ 2】	○	×	○	○	×	○ 【※ 3】	85°C 20～30分
	本体：FRP ノンスリップ 加工面：塩化ビニル <PVC>	約 1.8	60°C	×	×	×	×	○	×	×	-
	本体：FR ノンスリップ 加工面：ウレタン	約 1.8	120°C	×	×	×	○	○	×	○ 【※ 3】	85°C 20～30分
	ABS (塗盆)	1.07	60°C	×	×	×	×	○	×	×	-
	耐熱 ABS (塗盆) ・ 超耐熱 ABS (塗盆)	1.07	100°C ・ 120°C	×	×	×	○	○	×	○ 【※ 3】	85°C 20～30分
	アクリルポリカ (塗盆)	1.3	120°C	×	×	×	○	○	×	○ 【※ 3】	85°C 20～30分
備品	ポリカーボネート <PC> (食札ケース)	1.2	120°C	-	-	-	×	○	×	○ 【※ 3】	85-90°C 40～50分
	ポリプロピレン <PP> (食札ケース)	0.9	120°C	-	-	-	×	○	×	○ 【※ 3】	85-90°C 40～50分
	ポリアミド <PA> (箸)	1.5	200°C	-	-	-	○	○	×	○ 【※ 3】	85-90°C 40～50分
	PET 樹脂 <PET> (箸)	約 1.4	200°C	-	-	-	○	○	×	○ 【※ 3】	85-90°C 40～50分
	PBT 樹脂 <PBT> (塗箸)	1.5	120°C	-	-	-	○	○	×	○ 【※ 3】	85-90°C 40～50分
	PBT 樹脂 <PBT> (レンゲ)	1.4	120°C	-	-	-	○	○	×	○ 【※ 3】	85-90°C 40～50分

- ※ 1 ご使用前に、商品添付の取扱説明書該当番号①～⑰を確認してから、ご使用ください。
- ※ 2 電子レンジの使用前に、商品取扱説明書を確認してから、ご使用ください。
- ※ 3 過度の加熱(温度・時間)は、商品劣化の原因となります。
- ※ 4 短時間温める程度の使用として下さい。加熱調理や長時間の使用は食器の変形、劣化につながります。
- ※ 5 洗浄の際は、「PP 食器かご」をご使用ください。

製品例 (画像)	特色	取扱留意点
	不飽和ポリエステルとガラス繊維の複合樹脂で、耐衝撃性や耐熱性に優れています。	取扱説明書⑩ ・表面が少しやわらかく、傷が付きやすい傾向があります。 ・高温多湿の状況下では劣化が早まります。 ・アルカリ成分に弱い為、洗浄・漂白後は十分にすすぎを行ってください。 ・初回使用前に 120°C の消毒保管庫で 2～3 時間、加熱してからご使用ください。
	不飽和ポリエステルとガラス繊維の複合樹脂で、耐衝撃性や耐熱性に優れています。塩ビシートを貼付し、ノンスリップ性能を持ちます。	取扱説明書⑪ ・自動洗浄機及び消毒保管庫には使用出来ません。 ・高温多湿の状況下では劣化が早まります。 ・アルカリ成分に弱い為、洗浄・漂白後は十分にすすぎを行ってください。 ・シンナーやベンジンで表面を拭き取らないでください。
	不飽和ポリエステルとガラス繊維の複合樹脂で、耐衝撃性や耐熱性に優れています。ウレタン塗装を施し、ノンスリップ性能を持ちます。	取扱説明書⑫ ・塗り物は傷が付きやすいので、取扱いには注意してください。 ・シンナーやベンジンで表面を拭き取らないでください。
	豪華で上質なプラスチック漆器に多くが使用される素材です。比較的、衝撃強度に優れています。	取扱説明書⑥ ・特殊構造製品の為、温度を 100°C 以上に上げないでください。変形・破損の原因になります。 ・塗り物は傷が付きやすいので、取扱いには注意してください。 ・シンナーやベンジンで表面を拭き取らないでください。
	耐熱性を高めた、豪華で上質なプラスチック漆器に多くが使用される素材です。比較的、衝撃強度に優れています。	取扱説明書④⑤ ・塗り物は傷が付きやすいので、取扱いには注意してください。 ・シンナーやベンジンで表面を拭き取らないでください。 ・変形防止の為、荷重をかけた状態での加熱はしないでください。
	耐衝撃性と耐熱性を高めた、豪華で上質なプラスチック漆器です。	取扱説明書④ ・塗り物は傷が付きやすいので、取扱いには注意してください。 ・シンナーやベンジンで表面を拭き取らないでください。 ・変形防止の為、荷重をかけた状態での加熱はしないでください。
	高い透明度と耐熱性があり、プラスチックの中ではトップクラスの耐衝撃性能を兼ね備えた素材です。	取扱説明書③⑦⑰ ・洗浄する際は、透明板を閉じた状態で行ってください。 ・透明板の着脱時に無理な力を掛けしないでください。 ・本体と足は分解しないでください。 ・ポリカーボネートはアルカリ成分に弱い為、洗浄・漂白後は十分にすすぎを行ってください。すすぎ不足により割れが発生することがあります。(食札ケース：透明カバー)
	プラスチック食器の中では最も軽く、割れにくい事が特徴で、様々な家庭用プラスチック製品に使用されている素材です。	
	ポリアミド(別名：ナイロン)にガラス繊維を配合し、タフスティック箸専用開発した素材です。曲げ強度や、耐熱性に優れ、自動洗浄機対応です。	取扱説明書⑬ ・吸水性が高いので、食後早めに洗浄してください。 ・洗浄時の破損防止の為、箸かごをご使用ください。
	ペットボトルに使用されている PET 樹脂にガラス繊維を配合し、改良を加えた箸専用 PET 樹脂が素材です。耐熱性も高く、自動洗浄機対応です。	取扱説明書⑭ ・洗浄時の破損防止の為、箸かごをご使用ください。
	耐薬品性や耐衝撃性に優れ、ある程度の耐熱性を持ち、自動洗浄機に対応します。	取扱説明書⑮ ・アルカリ成分に弱い為、洗浄・漂白後は十分にすすぎを行ってください。 ・洗浄時の破損防止の為、箸かごをご使用ください。
	耐薬品性や耐衝撃性に優れ、ある程度の耐熱性を持ち、自動洗浄機に対応します。	取扱説明書⑮ ・アルカリ成分に弱い為、洗浄・漂白後は十分にすすぎを行ってください。